

Certificat de fabricació del tanc (3). Recipients d'emmagatzematge de productes químics

Nom del fabricant o tècnic responsable de fabricació

com a (càrrec)

de l'empresa

, i

amb domicili social

CERTIFICO:

Que s'ha construït en (adreça del taller del fabricant o del lloc on s'ha acabat el muntatge o lloc d'emplaçament de la instal·lació)
un recipient de les característiques descrites en el quadre següent ^(*):

Marca	Diàmetre, en m (parets interior/exterior) ² ...
Model	Longitud, en m (parets interior/exterior) ² ...
Número de fabricació	Gruix virola, en mm(parets interior/exterior) ²
Tipus (atmosfèric, baixa pressió, pressió)	Gruix fons, en mm(parets interior/exterior) ²
Emplaçament (aeri, enterrat)	Producte/s a contenir
Eix (horitzontal, vertical)	Grau d'emplenat, en %
Fons (pla, bombejat)	Tipus de material
Pressió de disseny, en bar	Sobreguix corrosió/barrera química, mm ¹
Temperatura de disseny, en °C	Paret (senzilla, doble)
Capacitat, en m ³	Vida útil (si escau)

Que aquest recipient, quant al disseny, els materials emprats, el mètode de fabricació i els assaigs realitzats, s'ajusta al:

☐ codi / norma☐ projecte redactat perQue els sobreguixos de les parets son adequats a la velocitat de corrosió en les condicions d'utilització previstes¹

Segell del fabricant

Signatura del tècnic responsable de la fabricació

Localitat i data

Acta de prova de construcció³

Se certifica que el recipient ressenyat ha estat examinat visualment i dimensionalment, que s'ha confeccionat el dossier de qualitat corresponent on consta el resultat favorable dels controls i les proves realitzades durant la fabricació, i que s'ha realitzat la prova d'estanquitat, així com les establertes en la legislació vigent d'aplicació, amb resultat satisfactori, sota la supervisió del tècnic/a (nom i cognoms), el qual pertany a l'entitat

Fluid emprat en la prova ^(*)	
Pressió de prova, en bar	

Al recipient se li ha col·locat la placa de característiques gravada amb el número de fabricació a dalt indicat i la data de la prova final d'estanquitat. Conforme per (entitat responsable de les proves, fabricant o OC d'acord amb la legislació vigent d'aplicació):

Segell de la entitat

Signatura del tècnic responsable de les proves

Localitat i data

LOPD: D'acord amb la Llei orgànica 15/1999, de 13 de desembre, de protecció de dades de caràcter personal, les dades de les persones que es comuniquin seran incorporades al fitxer *Servei d'Inspecció*, del qual és responsable la *Direcció General d'Energia, Mines i Seguretat Industrial*, amb la finalitat d'acomplir la funció inspectora amb la informació recollida sobre la seva activitat industrial per poder fer el seguiment de l'aplicació de la legislació en aquest àmbit. Podeu exercir els vostres drets d'accés, rectificació, cancel·lació i oposició mitjançant un escrit dirigit a la Subdirecció General de Personal, Organització i Prevenció de Riscos Laborals, Passeig de Gràcia, 105, 08008 Barcelona. Adreça de correu electrònic: bustiaprotecciondadedes.em@gencat.cat

(*) Quan l'espai disponible no sigui suficient per a la descripció, es completarà la informació en un document a la part que s'adjuntarà a la certificació. Aquesta circumstància es farà constar en aquest requadre.

1. És d'aplicació per a emmagatzematge de productes químics corrosius en el cas de recipients d'acer o polipropilè d'alta densitat i tancs de fibra de vidre respectivament.
2. En cas de paret doble, s'indican les magnituds corresponents de la paret interior i de la paret exterior.
3. En el cas que es tracti d'un tanc a pressió afectat per la Directiva d'equips a pressió (RD 769/1999, de 7 de maig) es disposarà de la declaració de conformitat del fabricant en comptes d'aquest imprès.